

## 500 kVA (400 kW) Stromaggregat silent



### Spezielle Eigenschaften

- robust gebaut
- geeignet für Synchronbetrieb
- 20-Fuß-Container (ISO)
- Kraftstoff: Heizöl oder Diesel

### Geräuschpegelvergleich:

65 Dezibel: Kantinenlärm  
69 Dezibel: HO-MA-Aggregat  
70 Dezibel: Fernseher

### Technische Informationen

Leistung   Spannung   Frequenz	500 kVA (400 kW)   400 V   50 Hz
Motorregelung	elektronisch
Spannungsregelung	automatische Spannungsregulierung (AVR)
Umwelt	Lecküberwachungssystem
Ausführung	schallgedämpt
Schalleistung	69 dB(A) bei 7 m Entfernung
Kraftstofftank	intern 1.500 Liter, doppelwandig
Kraftstoffverbrauch	ca. 100 Liter/Stunde bei maximaler Leistung
Gewicht in kg	9.950 leer   11.200 voll
Abmessungen in mm (LxBxH)	6.060 x 2.440 x 2.750
Extras	Kühlwasserheizung und Batterielader, abschließbar
Anschluss	Anschlussschienen mit Bolzen M12

Die Angaben entsprechen dem abgebildeten Aggregat. Gelieferte Aggregate können abweichende Daten haben.

### Optionales Zubehör

IBC 2.400 Liter Tank	min. Laufzeit unter Volllast: ca. 24 Std. (ca. 1 Tag)
Tankcontainer 5.500 Liter	min. Laufzeit unter Volllast: ca. 55 Std. (ca. 2 Tage)
Tankcontainer 11.500 Liter	min. Laufzeit unter Volllast: ca. 115 Std. (ca. 4 Tage)
Leistungskabel	4 x 120 mm <sup>2</sup> mit M12 Kabelauge in den Längen 10, 15, 30, 60 und 90 m
NH-Verteilereinrichtung	3 x DIN 2 + 4 x DIN 00 oder 3 x DIN 3
Verteilerkasten	4 x 125 A CEE
Verteilerkasten	2 x 63 A CEE + 2 x 32 A CEE + 2 x 16 A CEE + 6 x 230 V (Schuko)
Automatik	1.000 A für den klassischen Notstrombetrieb

Dies stellt lediglich einen kleinen Teil unserer breiten Zubehöropalette dar. Weiteres Zubehör auf Anfrage.

## Stromerzeuger: Service | Vermietung | Verkauf | Fertigung