

## 1.500 kVA (1.200 kW) Stromaggregat **silent**



### Spezielle Eigenschaften

- robust gebaut
- geeignet für Synchronbetrieb
- große Leistung in einer Einheit
- Kraftstoff: Heizöl oder Diesel

### Geräuschpegelvergleich:

70 Dezibel: Fernseher  
72 Dezibel: HO-MA-Aggregat  
75 Dezibel: Verkehrslärm

### Technische Informationen

Leistung   Spannung   Frequenz	1.500 kVA (1.200 kW)   400 V   50 Hz
Motorregelung	elektronisch
Spannungsregelung	automatische Spannungsregulierung (AVR)
Umwelt	Lecküberwachungssystem
Ausführung	schallgedämpft
Schalleistung	72 dB(A) bei 7 m Entfernung
Kraftstofftank	externer Kraftstofftank notwendig
Kraftstoffverbrauch	ca. 300 Liter/Stunde bei maximaler Leistung
Gewicht in kg	23.000 leer
Abmessungen in mm (LxBxH)	9.125 x 2.440 x 2.600
Extras	Kühlwasserheizung, Batterielader und Synchronisation, abschließbar
Anschluss	Anschlussschienen mit Bolzen M12

Die Angaben entsprechen dem abgebildeten Aggregat. Gelieferte Aggregate können abweichende Daten haben.

### Optionales Zubehör

IBC 2.400 Liter Tank	min. Laufzeit unter Volllast: ca. 8 Std.
Tankcontainer 5.500 Liter	min. Laufzeit unter Volllast: ca. 18 Std. (ca. 0,5 Tage)
Tankcontainer 11.500 Liter	min. Laufzeit unter Volllast: ca. 38 Std. (ca. 1,5 Tage)
Leistungskabel	4 x 120 mm <sup>2</sup> mit M12 Kabelauge in den Längen 10, 15, 30, 60 und 90 m
NH-Verteilereinrichtung	3 x DIN 2 + 4 x DIN 00 oder 3 x DIN 3
Verteilerkasten	4 x 125 A CEE
Verteilerkasten	2 x 63 A CEE + 2 x 32 A CEE + 2 x 16 A CEE + 6 x 230 V (Schuko)
Automatik	2.000 A für den klassischen Notstrombetrieb

Dies stellt lediglich einen kleinen Teil unserer breiten Zubehörpalette dar. Weiteres Zubehör auf Anfrage.

## Stromerzeuger: Service | Vermietung | Verkauf | Fertigung