

## 250 kVA (200 kW) Stromaggregat **silent**



### Spezielle Eigenschaften

- robust gebaut
- geeignet für Synchronbetrieb
- Kraftstoff: Heizöl oder Diesel

### Geräuschpegelvergleich:

65 Dezibel: Kantinenlärm  
 68 Dezibel: HO-MA-Aggregat  
 70 Dezibel: Fernseher

### Technische Informationen

Leistung   Spannung   Frequenz	250 kVA (200 kW)   400 V   50 Hz
Motorregelung	elektronisch
Spannungsregelung	automatische Spannungsregulierung (AVR)
Umwelt	Lecküberwachungssystem
Ausführung	schallgedämpft
Schalleistung	68 dB(A) bei 7 m Entfernung
Kraftstofftank	externer Kraftstofftank notwendig
Kraftstoffverbrauch	ca. 50 Liter/Stunde bei maximaler Leistung
Gewicht in kg	4.260
Abmessungen in mm (LxBxH)	3.920 x 1.450 x 2.380
Extras	abschließbar, fester Hebepunkt
Anschluss	Anschlussschienen mit Bolzen M10

Die Angaben entsprechen dem abgebildeten Aggregat. Gelieferte Aggregate können abweichende Daten haben.

### Optionales Zubehör

IBC 1.300 Liter Tank	min. Laufzeit unter Volllast: ca. 26 Std. (ca. 1 Tag)
IBC 2.400 Liter Tank	min. Laufzeit unter Volllast: ca. 48 Std. (ca. 2 Tage)
IBC 2.900 Liter Tank	min. Laufzeit unter Volllast: ca. 58 Std. (ca. 2 Tage)
Tankcontainer 5.500 Liter	min. Laufzeit unter Volllast: ca. 110 Std. (ca. 4 Tage)
Tankcontainer 11.500 Liter	min. Laufzeit unter Volllast: ca. 230 Std. (ca. 9 Tage)
Leistungskabel	4 x 120 mm <sup>2</sup> mit M12 Kabelauge in den Längen 10, 15, 30, 60 und 90 m
NH-Verteilereinrichtung	3 x DIN 2 + 4 x DIN 00
Verteilerkasten	2 x 63 A CEE + 2 x 32 A CEE + 2 x 16 A CEE + 6 x 230 V (Schuko)
Automatik	500 A für den klassischen Notstrombetrieb

Dies stellt lediglich einen kleinen Teil unserer breiten Zubehörpalette dar. Weiteres Zubehör auf Anfrage.

## Stromerzeuger: Service | Vermietung | Verkauf | Fertigung