

200 kVA (160 kW) Stromaggregat **silent**



Spezielle Eigenschaften

- robust gebaut
- geeignet für Synchronbetrieb
- Kraftstoff: Heizöl oder Diesel

Geräuschpegelvergleich:

60 Dezibel: Unterhaltung
 65 Dezibel: HO-MA-Aggregat
 70 Dezibel: Fernseher

Technische Informationen

Leistung Spannung Frequenz	200 kVA (160 kW) 400 V 50 Hz
Motorregelung	elektronisch
Spannungsregelung	automatische Spannungsregulierung (AVR)
Umwelt	Lecküberwachungssystem
Ausführung	schallgedämpft
Schalleistung	65 dB(A) bei 7 m Entfernung
Kraftstofftank	intern 595 Liter, doppelwandig
Kraftstoffverbrauch	ca. 43 Liter/Stunde bei maximaler Leistung
Gewicht in kg	3.930 leer 4.440 voll
Abmessungen in mm (LxBxH)	3.760 x 1.400 x 2.500
Extras	abschließbar, fester Hebepunkt
Anschluss	Anschlussschienen mit Bolzen M10

Die Angaben entsprechen dem abgebildeten Aggregat. Gelieferte Aggregate können abweichende Daten haben.

Optionales Zubehör

IBC 1.300 Liter Tank	min. Laufzeit unter Volllast: ca. 30 Std. (ca. 1 Tag)
IBC 2.400 Liter Tank	min. Laufzeit unter Volllast: ca. 55 Std. (ca. 2 Tage)
IBC 2.900 Liter Tank	min. Laufzeit unter Volllast: ca. 67 Std. (ca. 2,5 Tage)
Tankcontainer 5.500 Liter	min. Laufzeit unter Volllast: ca. 128 Std. (ca. 5 Tage)
Leistungskabel	4 x 120 mm ² mit M12 Kabelauge in den Längen 10, 15, 30, 60 und 90 m
Verteilerkasten	2 x 63 A CEE + 2 x 32 A CEE + 2 x 16 A CEE + 6 x 230 V (Schuko)
Automatik	500 A für den klassischen Notstrombetrieb

Dies stellt lediglich einen kleinen Teil unserer breiten Zubehöropalette dar. Weiteres Zubehör auf Anfrage.

Stromerzeuger: Service | Vermietung | Verkauf | Fertigung