


200 kVA (160 kW) Stromaggregat mit Rußpartikelfilter



Spezielle Eigenschaften

- robust gebaut
- geeignet für Synchronbetrieb
- Kraftstoff: Heizöl oder Diesel
- mit Rußpartikelfilter 

Geräuschpegelvergleich:

65 Dezibel: Kantinenlärm
 65 Dezibel: HO-MA-Aggregat
 70 Dezibel: Fernseher

Technische Informationen

Leistung Spannung Frequenz	200 kVA (160 kW) 400 V 50 Hz
Motorregelung	elektronisch
Spannungsregelung	automatische Spannungsregulierung (AVR)
Umwelt	Lecküberwachungssystem
Ausführung	schallgedämpft
Schalleistung	65 dB(A) bei 7 m Entfernung
Kraftstofftank	intern 595 Liter, doppelwandig
Kraftstoffverbrauch	ca. 40 Liter/Stunde bei maximaler Leistung
Gewicht in kg	4.680 leer 5.190 voll
Abmessungen in mm (LxBxH)	3.760 x 1.400 x 2.500
Extras	abschließbar, fester Hebepunkt
Anschluss	Anschlussschienen mit Bolzen M10

Die Angaben entsprechen dem abgebildeten Aggregat. Gelieferte Aggregate können abweichende Daten haben.

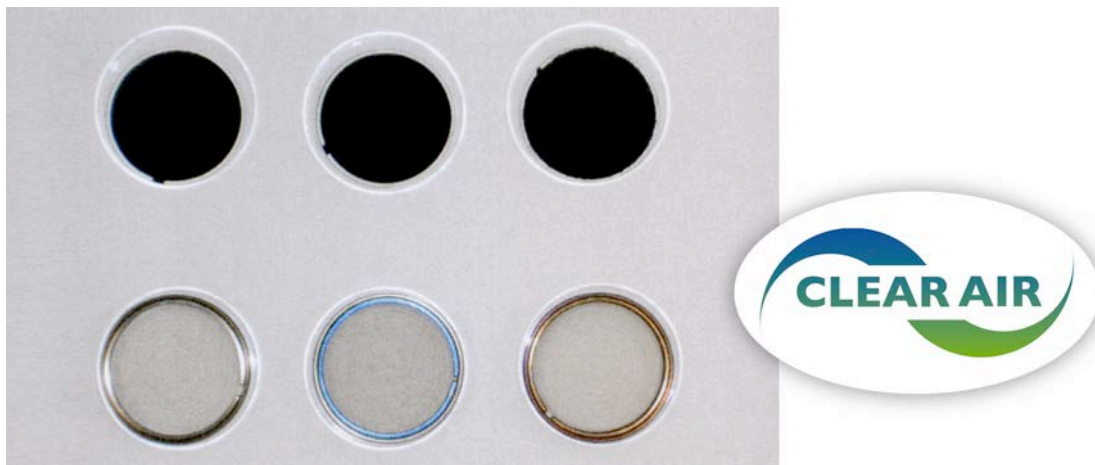
Rußpartikelfilter

Lastzustand	Rußkonzentration ohne Filter	Rußkonzentration mit Filter	Abscheidegrad
100% Last	43,3 mg/m ³	< 0,01 mg/m ³	> 99,98%
50% Last	43,2 mg/m ³	< 0,02 mg/m ³	> 99,95%
25% Last	47,7 mg/m ³	0,04 mg/m ³	99,92%

Die verwendeten Rußpartikelfilter

Die in den HO-MA Aggregaten integrierten Rußpartikelfiltersysteme wurden vom Bundesamt für Umweltschutz (BAFU) in der Schweiz nach Prüfung bei der EMPA (Eidgenössisches Materialprüfungsamt) als konform anerkannt. Das BAFU stellt die strengsten Anforderungen an gesundheitsschützende Maßnahmen auf Baustellen. Zusätzlich halten die geschlossenen Partikelfiltersysteme sämtliche EU-Vorschriften und Partikel-Anzahl-Grenzwerte ein. Die zuvor genannten Messwerte stammen vom TÜV Rheinland.

Der Abscheideeffekt des Rußfilters wird zudem durch die unterschiedliche Schwärzung der bei den Messungen eingesetzten Messfilter im folgenden Bild deutlich. Die obere Reihe zeigt die Messfilter aus dem Betrieb ohne Rußfilter. Die untere Reihe hingegen zeigt die Messfilter aus dem Betrieb mit Rußfilter. Unsere Stromaggregate mit Rußpartikelfiltersystem sind mit dem Clear Air Logo gekennzeichnet.



Optionales Zubehör

IBC 1.300 Liter Tank	min. Laufzeit unter Vollast: ca. 32 Std. (ca. 1 Tag)
IBC 2.400 Liter Tank	min. Laufzeit unter Vollast: ca. 60 Std. (ca. 2,5 Tage)
IBC 2.900 Liter Tank	min. Laufzeit unter Vollast: ca. 72 Std. (ca. 3 Tage)
Tankcontainer 5.500 Liter	min. Laufzeit unter Vollast: ca. 137 Std. (ca. 5 Tage)
Leistungskabel	4 x 120 mm ² mit M12 Kabelauge in den Längen 10, 15, 30, 60 und 90 m
Verteilerkasten	2 x 63 A CEE + 2 x 32 A CEE + 2 x 16 A CEE + 6 x 230 V (Schuko)
Automatik	500 A für den klassischen Notstrombetrieb

Dies stellt lediglich einen kleinen Teil unserer breiten Zubehörpalette dar. Weiteres Zubehör auf Anfrage.