

1.250 kVA (1.000 kW) Stromaggregat **silent**



Spezielle Eigenschaften

- robust gebaut
- geeignet für Synchronbetrieb
- 20-Fuß-Container (ISO)
- Kraftstoff: Heizöl oder Diesel

Geräuschpegelvergleich:

- 70 Dezibel: Fernseher
- 72 Dezibel: HO-MA-Aggregat
- 75 Dezibel: Verkehrslärm

Technische Informationen

Leistung Spannung Frequenz	1.250 kVA (1.000 kW) 400 V 50 Hz
Motorregelung	elektronisch
Spannungsregelung	automatische Spannungsregulierung (AVR)
Umwelt	Lecküberwachungssystem
Ausführung	schallgedämpt
Schalleistung	72 dB(A) bei 7 m Entfernung
Kraftstofftank	intern 1.300 Liter, doppelwandig
Kraftstoffverbrauch	ca. 250 Liter/Stunde bei maximaler Leistung
Gewicht in kg	18.380 leer 19.500 voll
Abmessungen in mm (LxBxH)	6.060 x 2.440 x 2.600
Extras	Kühlwasserheizung, Batterielader und Synchronisation, abschließbar
Anschluss	Anschlussschienen mit Bolzen M12

Die Angaben entsprechen dem abgebildeten Aggregat. Gelieferte Aggregate können abweichende Daten haben.

Optionales Zubehör

IBC 2.400 Liter Tank	min. Laufzeit unter Volllast: ca. 9 Std.
Tankcontainer 5.500 Liter	min. Laufzeit unter Volllast: ca. 22 Std. (ca. 1 Tag)
Tankcontainer 11.500 Liter	min. Laufzeit unter Volllast: ca. 46 Std. (ca. 1,5 Tage)
Leistungskabel	4 x 120 mm ² mit M12 Kabelauge in den Längen 10, 15, 30, 60 und 90 m
NH-Verteilereinrichtung	3 x DIN 2 + 4 x DIN 00 oder 3 x DIN 3
Verteilerkasten	4 x 125 A CEE
Verteilerkasten	2 x 63 A CEE + 2 x 32 A CEE + 2 x 16 A CEE + 6 x 230 V (Schuko)
Automatik	2.000 A für den klassischen Notstrombetrieb

Dies stellt lediglich einen kleinen Teil unserer breiten Zubehörpalette dar. Weiteres Zubehör auf Anfrage.

Stromerzeuger: Service | Vermietung | Verkauf | Fertigung