

600 kVA (480 kW) Stromaggregat **silent**



Spezielle Eigenschaften

- robust gebaut
- geeignet für Synchronbetrieb
- 20-Fuß-Container (ISO)
- Kraftstoff: Heizöl oder Diesel

Geräuschpegelvergleich:

65 Dezibel: Kantinenlärm
 67 Dezibel: HO-MA-Aggregat
 70 Dezibel: Fernseher

Technische Informationen

Leistung Spannung Frequenz	600 kVA (480 kW) 400 V 50 Hz
Motorregelung	elektronisch
Spannungsregelung	automatische Spannungsregulierung (AVR)
Umwelt	Lecküberwachungssystem
Ausführung	schallgedämpt
Schalleistung	67 dB(A) bei 7 m Entfernung
Kraftstofftank	intern 1.100 Liter, doppelwandig
Kraftstoffverbrauch	ca. 120 Liter/Stunde bei maximaler Leistung
Gewicht in kg	9.550 leer 10.500 voll
Abmessungen in mm (LxBxH)	6.050 x 2.440 x 2.590
Extras	Kühlwasserheizung und Batterielader, abschließbar
Anschluss	Anschlussschienen mit Bolzen M12

Die Angaben entsprechen dem abgebildeten Aggregat. Gelieferte Aggregate können abweichende Daten haben.

Optionales Zubehör

IBC 2.400 Liter Tank	min. Laufzeit unter Volllast: ca. 20 Std. (ca. 1 Tag)
Tankcontainer 5.500 Liter	min. Laufzeit unter Volllast: ca. 45 Std. (ca. 1,5 Tage)
Tankcontainer 11.500 Liter	min. Laufzeit unter Volllast: ca. 95 Std. (ca. 3 Tage)
Leistungskabel	4 x 120 mm ² mit M12 Kabelauge in den Längen 10, 15, 30, 60 und 90 m
NH-Verteilereinrichtung	3 x DIN 2 + 4 x DIN 00 oder 3 x DIN 3
Verteilerkasten	4 x 125 A CEE
Verteilerkasten	2 x 63 A CEE + 2 x 32 A CEE + 2 x 16 A CEE + 6 x 230 V (Schuko)
Automatik	1.000 A für den klassischen Notstrombetrieb

Dies stellt lediglich einen kleinen Teil unserer breiten Zubehörpalette dar. Weiteres Zubehör auf Anfrage.