

## 150 kVA (120 kW) Stromaggregat **silent**



### Spezielle Eigenschaften

- robust gebaut
- geeignet für Synchronbetrieb
- Kraftstoff: Heizöl oder Diesel

### Geräuschpegelvergleich:

65 Dezibel: Kantinenlärm  
 65 Dezibel: HO-MA-Aggregat  
 70 Dezibel: Fernseher

### Technische Informationen

Leistung   Spannung   Frequenz	150 kVA (120 kW)   400 V   50 Hz
Motorregelung	elektronisch
Spannungsregelung	automatische Spannungsregulierung (AVR)
Umwelt	Lecküberwachungssystem
Ausführung	schallgedämpft
Schalleistung	65 dB(A) bei 7 m Entfernung
Kraftstofftank	intern 583 Liter, doppelwandig
Kraftstoffverbrauch	ca. 30 Liter/Stunde bei maximaler Leistung
Gewicht in kg	3.870 leer   4.350 voll
Abmessungen in mm (LxBxH)	3.760 x 1.400 x 2.500
Extras	abschließbar, fester Hebepunkt
Anschluss	Anschlussschienen mit Bolzen M10

Die Angaben entsprechen dem abgebildeten Aggregat. Gelieferte Aggregate können abweichende Daten haben.

### Optionales Zubehör

IBC 1.300 Liter Tank	min. Laufzeit unter Volllast: ca. 43 Std. (ca. 2 Tage)
IBC 2.400 Liter Tank	min. Laufzeit unter Volllast: ca. 80 Std. (ca. 3 Tage)
IBC 2.900 Liter Tank	min. Laufzeit unter Volllast: ca. 96 Std. (ca. 4 Tage)
Tankcontainer 5.500 Liter	min. Laufzeit unter Volllast: ca. 183 Std. (ca. 8 Tage)
Leistungskabel	4 x 70 mm <sup>2</sup> mit M12 Kabelauge in den Längen 30 m und 60 m
Verteilerkasten	2 x 63 A CEE + 2 x 32 A CEE + 2 x 16 A CEE + 6 x 230 V (Schuko)
Verteilerkasten	2 x 63 A CEE + 2 x 32 A CEE + 6 x 230 V (Schuko)
Automatik	500 A für den klassischen Notstrombetrieb

Dies stellt lediglich einen kleinen Teil unserer breiten Zubehörpalette dar. Weiteres Zubehör auf Anfrage.